

# 贝尔佐纳(Belzona®)4131

FN10217 (乳浆造面)



## 使用说明

### 1. 表面处理

有效的防潮膜必须确保可避免湿度增加，地面上的结构裂纹必须要消除、终止，并对随后的运动使用加入伸缩缝的方法；如果结构运动显示地面并不坚固，则应寻求专家的建议；

所有待敷涂贝尔佐纳(Belzona®)4131的表面必须是清洁、坚固和干燥的；使用洗涤剂冲洗陈旧的混凝土以清除油、油脂和灰尘；使用清水冲洗洗涤剂；清除所有的漆层、沥青和其它所有涂层；

新铺设的混凝土固化需要至少28天，或者用普洛蒂水分测量仪测定水分含量低于6%；

水平的混凝土表面和新铺设的混凝土会有表面浮浆现象，必须用机械耙松设备进行清除。使用钢丝刷垂直刷拭，去除松动的表面材料；

对金属表面进行打磨，去除松动的锈屑和片状剥落的油漆，然后进行喷砂处理、打磨或者其它适合的方法使表面粗糙，以获得粗糙光亮的金属表面；

无论在任何情况下，都使用吸尘器清除所有由表面处理所产生的松散粉尘；

在不应粘附贝尔佐纳(Belzona®)4131的区域刷一层薄薄的贝尔佐纳(Belzona®)9411(脱模剂)，并等待15-20分钟使其变干，再进行下一步操作，使用适合的清漆，例如紫胶或者纤维素清漆，首先密封将使用贝尔佐纳(Belzona®)9411进行处理的多孔表面。

### 2. 敷涂底胶

将整罐贝尔佐纳(Belzona®)4911(乳浆TX底胶)固化剂倒入贝尔佐纳(Belzona®)4911基料中并彻底搅拌混合；立即使用硬毛刷将底胶涂刷于即将敷涂贝尔佐纳(Belzona®)4131的表面，覆盖面积不得超过1.1平方米(12平方英尺)每450克每组。

注意：

www.belzona.cn

1. 混合少量贝尔佐纳(Belzona®)4911时，应按照以下比例进行配料：  
根据体积配料：2份基料对1份固化剂
2. 必须在下表所示的时限内完成底胶敷涂及加涂：

温度	混合后的使用时限	最小加涂时限	最大加涂时限*
5°C (41°F)	230分钟	一旦底胶敷涂完成，则可进行敷涂。	6小时
10°C (50°F)	105分钟		6小时
15°C (59°F)	55分钟		6小时
20°C (68°F)	45分钟		6小时
25°C (77°F)	32分钟		6小时

\*如果超过贝尔佐纳(Belzona®)4911的最大加涂时限，则应对已经固化的表面进行打磨，并敷涂新的贝尔佐纳(Belzona®)4911。

### 3. 混合及配比

可在所提供的大桶中进行混合，但由于混合材料的体积和粘稠度，使用机械搅拌器确保将其完全混合是必不可少的；

将大约二分之一的基料组份和全部固化剂组份加入混合容器，然后启动搅拌器搅拌；

一旦开始了初步的混合，可缓慢地加入剩余的基料，彻底混合大约5分钟，或直至颜色均匀；在混合期间，每隔一段时间便停止运行搅拌器，抽出搅拌叶板，并刮干净，再继续进行搅拌。

注意：

#### 1. 操作时限

从混合开始，贝尔佐纳(Belzona®)4131必须在下表所示的时限内使用完毕：

温度	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)
在…时间内用完所有材料	2小时	1小时	45分钟	30分钟

## 2. 混合后的贝尔佐纳(Belzona®)4131体积容量

8525 立方厘米 (520 cu.ins.) 每20千克 每包

## 3. 覆盖率

在建议厚度为6毫米 (0.25英寸) 时, 贝尔佐纳(Belzona®)4131的覆盖面积为1.4平方米 (5平方英尺)。

## 4. 使用贝尔佐纳(Belzona®)4131

直接将混合后的贝尔佐纳(Belzona®)4131敷涂于已敷涂底胶的表面上, 开始时应使用刮板技术进行敷涂, 使厚度一致, 然后在用钢镘刀抹光滑之前, 使用金属直尺得到均匀的厚度; 应该避免过度抹平, 因其可能损害表面完整性;

### 其它完工方法

当需要达到极其光滑的贝尔佐纳(Belzona®)4131表面层时, 应使用贝尔佐纳(Belzona®)9111清洗和浸湿钢镘刀; 使用木质镘刀或者刷子修整可得到较粗糙的表面和较高的防滑性能, 以圆周运动修整表面以得到想要的效果, 应注意的是, 粗糙的表面完工可能会降低易洗能力和耐化学能力;

### 注意:

#### 1. 垂直表面

在垂直平面上敷涂贝尔佐纳(Belzona®)4131时, 无流挂的最大正常厚度是0.3厘米 (0.125英寸); 如果施工需要更厚的涂层厚度, 可将一片聚乙烯压在贝尔佐纳(Belzona®)4131表面上, 以防止流挂; 当贝尔佐纳(Belzona®)4131固化后可移除聚乙烯;

#### 2. 施工限制

当温度在10°C(50°F)至25°C(77°F)之间时, 可敷涂贝尔佐纳(Belzona®)4131; 当温度低于10°C时材料可能变硬从而不易混合及敷涂; 而在温度高于25°C时, 材料可能会成“流体状”, 导致操作时限变短;

#### 3. 潮湿表面

可将贝尔佐纳(Belzona®)4131直接敷涂于潮湿的表面上, 但是其附着力将只能达到干燥表面附着力的约75%;

## 4. 再次敷涂贝尔佐纳(Belzona®)4131

若有需要再次敷涂贝尔佐纳(Belzona®)4131时, 在第一涂层的坚硬度足以承受第二涂层, 且在6小时的最大加涂时限内, 则应立即进行第二涂层的敷涂;

若超出上述时间, 在敷涂下一涂层之前, 必须对贝尔佐纳(Belzona®)4131表面进行打磨;

在任何情况下, 在再次敷涂贝尔佐纳(Belzona®)4131之前, 必须使用贝尔佐纳(Belzona®)4911对表面进行底胶敷涂;

## 5. 清洁处理

所有的混合工具在使用后均应该立即用贝尔佐纳(Belzona®)9111 (清洁剂/脱脂剂) 或任何其它有效溶剂, 例如甲基乙基酮 (MEK) 进行清洁处理; 使用过的刷子和其它施工工具, 应使用适当的溶剂, 例如贝尔佐纳(Belzona®)9121、MEK、丙酮或纤维素稀释剂清洗干净。

## 5. 产品固化

按下述环境条件及对应时间对贝尔佐纳(Belzona®)4131进行固化:

温度	5°C(41°F)	15°C(59°F)	25°C(77°F)
行人通过	16小时	9小时	6小时
完全承载能力	5天	3天	1天
完全耐化学性	18天	12天	7天

以上数据适用于建议膜厚为6毫米 (0.25英寸) 的贝尔佐纳(Belzona®)4131; 相对稍厚的涂层, 所需时间会缩短; 相对稍薄的涂层, 所需时间会延长;

贝尔佐纳(Belzona®)4131在完全固化之前, 不可暴露于潮湿处, 否则会使表面白化。

## 健康安全资料

请参阅并确保了解相关的材料安全数据表

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2020 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

贝尔佐纳产品依据 ISO 9001  
质量管理体系认证进行生产  
制造